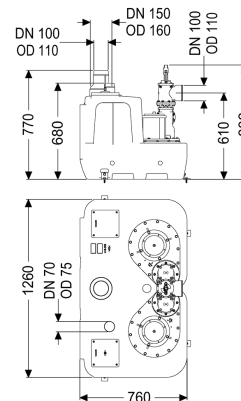


## Opvoerinstall. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1500-S3, Afsluiter



### Artikel informatie

Artikel nr.: 11030  
 GTIN: 4026092056974  
 Kortingsgroep: 50

### Voordelen

- In verschillende prestatieklassen beschikbaar
- Druksensor voor een betrouwbare pneumatische niveauregistratie
- Hoogst mogelijke betrouwbaarheid dankzij een intelligente besturingskast (duo)

### Beschrijving

De opvoerinstallatie voor fecaliënhoudend en fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met een of twee onderdompelbare pompen en een terugslagklep. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam bestendig kunststof (PE), heeft universele aansluitmogelijkheden en een geschroefde reinigingsopening.

#### Uitvoering

Soort installatie:	duopomp
Afsluitvoorziening:	schuif van kunststof
Bevestigingshoek tegen opdrijven:	ja
Geluidempingsmat:	ja
Pompregeling:	Besturingskast
Terugstuwbeveiliging:	geïntegreerd
Persleidingaansluiting:	horizontaal

#### Algemene karakteristieken

Kleur:	zwart
Norm:	EN 12050-1
Soort afvalwater:	Fecaliënhoudend afvalwater
Inbouwsituatie:	vrije opstelling
Afleveringstoestand:	Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijdig aan te sluiten)
Installatietype:	Duo

<b>Afmetingen</b>	
Netto gewicht:	109,59 kg
Bruto gewicht:	129,59 kg
Lengte:	1260 mm
Breedte:	760 mm
Hoogte:	806 mm
Lengte verpakking:	1650 mm
Breedte verpakking:	1150 mm
Hoogte verpakking:	890 mm
<b>Reservoir/basiselement</b>	
Persleidingaansluiting (DN):	100
Persleidingaansluiting (DA):	110 mm
Aansluiting voor handmembraanpomp (DN):	32
Ontluchtingsaansluiting (DN):	70
Afstand hart afvoer tot reservoirbodem:	609 mm
Max. boring van toevoer (DN):	200 mm
Nominale toevoerdiameter (DA):	110 mm
Nominale toevoer (DN):	100 mm
Aantal toevoeren:	1
Nuttig volume:	175 l
Reservoirvolume:	300 l
<b>Loopband</b>	
Pomp:	SPF 1500
Aantal pompen:	2
Gewicht, pomp:	24 kg
Aansluit type:	Directe aansluiting
Nominale stroomsterkte:	2,7 A
Lengte van pompkabel:	5 m
Beschermingsklasse:	I
Isolatieklasse:	F
Cos phi - vermogensfactor:	0,77
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m/48 h)
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Opvoercapaciteit max.:	40 m <sup>3</sup> /h
Opvoerhoogte max.:	8 m
Toerental:	1415 U/min
Vermogen P1:	1,4 kW
Vermogen P2:	1,1 kW
Modus:	S3 - 50%
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Type schoepenwiel:	Open waaier
Vrije kogeldoorlaat:	40 mm
<b>Besturing</b>	
Besturingskast:	Comfort
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja

Alarmgever:	drukbus
Instrument niveauregeling:	Drukbus
Soort niveauregeling:	pneumatisch
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Bedrijfsspanning:	400 V
Aansluit type:	Directe aansluiting
Potentiaalvrij contact:	ja
GSM-interface:	ja
Logboekfunctie:	ja
Meerregelige displayweergave:	ja
Batterijbuffer:	ja
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Nominale stroomsterkte:	2,7 A