

Vervangingspomp Pumpfix F DN 100/125, 5m-kabel



Artikel informatie

Artikel nr.: 680040
GTIN: 4026092062333
Korting groep: 90

Beschrijving

Vervangingspomp met afdekking, motor, schoepenwiel, mes en pompbehuizing voor fecaliënhoudend afvalwater

Uitvoering	
Pompregeling:	Besturingskast
Algemene karakteristieken	
Norm:	EN 12050-1
Soort afvalwater:	Fecaliënhoudend afvalwater
Afmetingen	
Netto gewicht:	13,59 kg
Bruto gewicht:	15,14 kg
Lengte verpakking:	286 mm
Breedte verpakking:	286 mm
Hoogte verpakking:	300 mm
Loopband	
Pomp:	SPZ 1000
Gewicht, pomp:	10 kg
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Bedrijfsspanning:	230 V
Netfrequentie:	50 Hz
Nominale stroomsterkte:	5,2 A
Beschermingsklasse:	I
Isolatieklasse:	F
Cos phi - vermogensfactor:	0,97
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m/48 h)
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	35 °C
Opvoerhoogte max.:	10 m
Toerental:	2800 U/min

Vermogen P1:	1,2 kW
Vermogen P2:	0,7 kW
Modus:	S3 - 30%
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Type schoepenwiel:	Snijwerk
Lengte van pompkabel:	5 m
Besturing	
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A