

Vervangingspomp Pumpfix F DN 150, 15 m-kabel



Artikel informatie

Artikel nr.: 680042
GTIN: 4026092062357
Korting groep: 90

Beschrijving

Vervangingspomp met afdekking, motor, schoepenwiel, mes en pompbehuizing voor fecaliënhoudend afvalwater

Uitvoering

Pompregeling: Besturingskast

Algemene karakteristieken

Norm: EN 12050-1
Soort afvalwater: Fecaliënhoudend afvalwater

Afmetingen

Netto gewicht: 16 kg
Bruto gewicht: 16 kg
Lengte verpakking: 785 mm
Breedte verpakking: 385 mm
Hoogte verpakking: 465 mm

Loopband

Pomp: SPZ 1000
Aansluit type: Geaard 2-polig
Bedrijfsspanning: 230 V
Netfrequentie: 50 Hz
Nominale stroomsterkte: 5,2 A
Beschermingsklasse: I
Isolatieklasse: F
Cos phi - vermogensfactor: 0,97
Beschermingsklasse pomp: IP 68 (3 m/48 h)
Temperatuurbewaking: geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.: 35 °C
Opvoerhoogte max.: 10 m
Toerental: 2800 U/min
Vermogen P1: 1,2 kW

Vermogen P2:	0,7 kW
Modus:	S3 - 30%
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Type schoepenwiel:	Snijwerk
Lengte van pompkabel:	15 m
Besturing	
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A