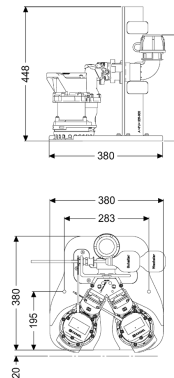


Pompeninbouwset Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



Artikel informatie

Artikel nr.: 8744050
 GTIN: 4026092109496
 Korting groep: 60

Voordelen

- snelle installatie dankzij geprefabriceerde onderdelen
- Flexibele en ruimtebesparende inbouw
- Geschikt voor alle gangbare persleidingen

Beschrijving

De pompinstallatie voor inbouw in een bestaand verzamelreservoir voor fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met twee onderdompelbare pompen voor langdurig bedrijf en twee terugslagkleppen.

Op de compacte bevestigingsbeugel van kunststof (PU) kunnen verschillende onderdelen voor uiteenlopende gebruiksscenario's worden gemonteerd, zoals een pompinstallatie, ook als er weinig ruimte beschikbaar is.

Met de meegeleverde 90° snelkoppelingen kunnen alle gangbare soorten drukleidingen worden aangesloten.

Geïntegreerde onderdelen kunnen eenvoudig met snelsluitingen worden verwijderd.

De onderdelen zijn voorgemonteerd voor eindmontage ter plaatse.

De besturing verloopt via een vlotterschakelaar die met een gebruiksvriendelijke 230V Connect Duo-besturingskast is verbonden.

De besturingskast kan optioneel via een potentiaalvrij contact met het gebouwbeheersysteem worden geïntegreerd.

Uitvoering

Soort installatie:	duopomp
Opstelling:	Natte opstelling
Pompregeling:	Besturingskast
Terugstuwbeveiliging:	geïntegreerd

Algemene karakteristieken

Norm:	EN 12050-2
Soort afvalwater:	Fecaliënvrij afvalwater

Inbouwsituatie:	inbouw in bouwkundige sparing
Afleveringstoestand:	Modulepakket voor bouwzijdige montage.
Installatietype:	Duo
ATEX:	nee

Afmetingen

Netto gewicht:	17,5 kg
Bruto gewicht:	21,29 kg
Lengte:	403 mm
Breedte:	380 mm
Hoogte:	448 mm
Lengte verpakking:	586 mm
Breedte verpakking:	386 mm
Hoogte verpakking:	400 mm

Reservoir/basiselement

Persleidingaansluiting (DN):	40
Persleidingaansluiting (DA):	50 mm

Loopband

Pomp:	GTF 500
Aantal pompen:	2
Gewicht, pomp:	6 kg
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Nominale stroomsterkte:	2,5 A
Beschermingsklasse:	I
Isolatieklasse:	F
Cos phi - vermogensfactor:	0,91
Beschermingsklasse pomp:	IP 68 (3 m)
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Kortstondig bestand tegen heet water (2 min.):	80 °C
Opvoerhoogte max.:	8 m
Toerental:	2800 U/min
Vermogen P1:	0,6 kW
Vermogen P2:	0,36 kW
Modus:	S1
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Type schoepenwiel:	Open waaier
Vrije kogeldoorlaat:	10 mm
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A
Lengte van pompkabel:	10 m

Besturing

Besturingskast:	Connect Duo
Functie besturingskast:	Met alarmmelding
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Alarmgever:	vlotterschakelaar
Instrument niveauregeling:	Vlotterschakelaar

Soort niveauregeling:	mechanisch
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Netfrequentie:	50 Hz
Bedrijfsspanning:	230 V
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Kabellengte besturingskast:	1,4 m
Potentiaalvrij contact:	optioneel
Batterijbuffer:	ja
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Variant van waarschuwingsvoorziening:	akoestisch en optisch signaal
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A
Nominale stroomsterkte:	2,5 A