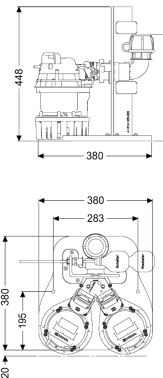


## Pompeninbouwset Retrofit S Duo, GTF 1000-S1, 230V



### Artikel informatie

Artikel nr.: 8744051  
 GTIN: 4026092109489  
 Korting groep: 60

### Voordelen

- snelle installatie dankzij geprefabriceerde onderdelen
- Flexibele en ruimtebesparende inbouw
- Geschikt voor alle gangbare persleidingen

### Beschrijving

De pompinstallatie voor inbouw in een bestaand verzamelreservoir voor fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met twee onderdompelbare pompen voor langdurig bedrijf en twee terugslagkleppen.

Op de compacte bevestigingsbeugel van kunststof (PU) kunnen verschillende onderdelen voor uiteenlopende gebruiksscenario's worden gemonteerd, zoals een pompinstallatie, ook als er weinig ruimte beschikbaar is.

Met de meegeleverde 90° snelkoppelingen kunnen alle gangbare soorten drukleidingen worden aangesloten.

Geïntegreerde onderdelen kunnen eenvoudig met snelsluitingen worden verwijderd.

De onderdelen zijn voorgemonteerd voor eindmontage ter plaatse.

De besturing verloopt via een vlotterschakelaar die met een gebruiksvriendelijke 230V Connect Duo-besturingskast is verbonden.

De besturingskast kan optioneel via een potentiaalvrij contact met het gebouwbeheersysteem worden geïntegreerd.

#### Uitvoering

Soort installatie:	duopomp
Opstelling:	Natte opstelling
Pompregeling:	Besturingskast
Terugstuwbeveiliging:	geïntegreerd

#### Algemene karakteristieken

Norm:	EN 12050-2
Soort afvalwater:	Fecaliënvrij afvalwater

Inbouwsituatie: inbouw in bouwkundige sparing  
Afleveringstoestand: Modulepakket voor bouwzijdige montage.  
Installatietype: Duo

#### Afmetingen

Netto gewicht: 26 kg  
Bruto gewicht: 30,59 kg  
Lengte: 403 mm  
Breedte: 380 mm  
Hoogte: 448 mm  
Lengte verpakking: 785 mm  
Breedte verpakking: 385 mm  
Hoogte verpakking: 465 mm

#### Reservoir/basiselement

Persleidingaansluiting (DN): 40  
Persleidingaansluiting (DA): 50 mm

#### Loopband

Pomp: GTF 1000  
Aantal pompen: 2  
Gewicht, pomp: 11 kg  
Aansluit type: Geaard 2-polig  
Nominale stroomsterkte: 5,6 A  
Bescherminingsklasse: I  
Isolatieklasse: F  
Cos phi - vermogensfactor: 0,97  
Bescherminingsklasse pomp: IP 68 (3 m)  
Temperatuurbewaking: geïntegreerd  
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.: 40 °C  
Opvoerhoogte max.: 10 m  
Toerental: 2700 U/min  
Vermogen P1: 1,3 kW  
Vermogen P2: 0,75 kW  
Modus: S1  
Type aansluitleiding pomp: H07RN-F 3G 1,5 mm<sup>2</sup>  
Type schoepenwiel: Open waaier  
Vrije kogeloorlaat: 10 mm  
Vereiste zekering (kabelbescherming): C 16 A  
Lengte van pompkabel: 10 m

#### Besturing

Besturingskast: Connect Duo  
Functie besturingskast: Met alarmmelding  
Motorbeveiligingsschakelaar: ja  
Alarmgever: vlotterschakelaar  
Instrument niveauregeling: Vlotterschakelaar  
Soort niveauregeling: mechanisch  
Bescherminingsklasse besturingskast: IP 54

Netfrequentie:	50 Hz
Bedrijfsspanning:	230 V
Aansluit type:	Geaard 2-polig
Kabellengte besturingskast:	1,4 m
Potentiaalvrij contact:	optioneel
Batterijbuffer:	ja
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Variant van waarschuwingsvoorziening:	akoestisch en optisch signaal
Vereiste zekering (kabelbescherming):	C 16 A