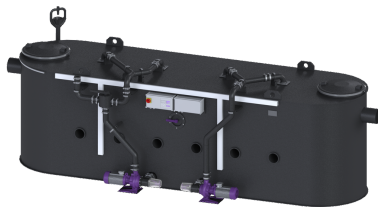


Vetafscheider EasyClean free NG 25, Mix & Pump



Artikel informatie

Artikel nr.: 93025-06-MS

GTIN: 4026092103180

Korting groep: 60

Voordelen

- Schone en geurloze lediging en reiniging
- Eenvoudige bediening
- Onderhoudsarm systeem

Beschrijving

De afscheider voor vethoudend afvalwater is voor de vrije opstelling in tegen vorst beschermde ruimtes geschikt en heeft geen metalen onderdelen in het reservoir. Het verzamelreservoir, gemaakt van duurzaam en bestendig kunststof (PE), is uitgerust met een geïntegreerde slibvanger en heeft een schuine bodem voor een snelle en schone lediging. Twee stankdichte deksels met snelspansluitingen zorgen voor een eenvoudige toegang voor reinigings- en onderhoudswerkzaamheden. Het innovatieve schredder-mix-systeem met geïntegreerd snijwerk zorgt voor homogenisatie en circulatie van de inhoud van het reservoir. De reiniging en reukloze lediging wordt uitgevoerd via een externe pomp met 2-wegklep en wisselhendel, die door een afsluiter van het reservoir kan worden gescheiden. De handmatige besturing loopt via een gebruiksvriendelijke besturingskast die via een potentiaalvrij contact in het gebouwbeheersysteem kan worden geïntegreerd. Garantie op het materiaal PE 20 jaar.

Uitvoering

Afsluitvoorziening:	ja
Afvoervariant:	Mix & Pump
Schredder-mix-systeem:	ja
Slibemmer:	ja
Nominale grootte (NG):	25,00
SonicControl:	nee
Zuigleiding:	Ledigingspomp
Vulvoorziening conform DIN 1988:	ja
Soort lediging:	handmatig afvoer- en reinigingssysteem
Watertoevoer:	1 schroefventiel 1"
Draagvermogen (DIN 19901):	F3

Algemene karakteristieken

Materiaal:	PE
Norm:	EN 1825
Inbouwsituatie:	vrije opstelling

Afleveringstoestand:	Klaar voor installatie (elektrische componenten, koppelstukken bouwzijdig aan te sluiten)
Leveringsomvang:	Storz-B-koppeling R 2 1/2" voor zuigwagenaansluiting
Afmetingen	
Netto gewicht:	650 kg
Bruto gewicht:	650 kg
Diameter:	630 mm
Opsteloppervlak lengte:	5140 mm
Opsteloppervlak breedte:	1600 mm
Opsteloppervlak hoogte:	1625 mm
Inbrengmaat lengte:	5140 mm
Breedte inbrengmaat:	1280 mm
Hooge inbrengmaat:	1625 mm
Lengte:	5140 mm
Breedte:	1600 mm
Hoogte:	1625 mm
Lengte verpakking:	5140 mm
Breedte verpakking:	1600 mm
Hoogte verpakking:	1835 mm
Reservoir/basiselement	
Nominale druk (PN):	10
Persleidingaansluiting (DN):	65
Persleidingaansluiting (DA):	75 mm
Afstand onderkant afvoerbuis tot reservoirbodem:	1030 mm
Afstand onderkant toevoerbuis tot reservoirbodem:	1100 mm
Nominale afvoerdiameter (DN):	200 mm
Nominale afvoerdiameter (DN):	200 mm
Nominale toevoerdiameter (DA):	200 mm
Nominale toevoer (DN):	200 mm
Aansluiting toe-/afvoerspie:	PE-HD-buis conform DIN 19537, HT-buis conform DIN 19560, PP of AS
Afdekkingskarakteristieken	
Soort afdekking:	Deksel
Afdekkingsmateriaal:	Kunststof
Afdekking kleur:	zwart
Vergrendeling:	Snelspansluiting
Dichtheid:	geurdicht
Afvalwaterinhoud	
Afscheiderinhoud:	2050 l
Totaal volume:	4550 l
Inhoud slibvang:	2500 l
Volume vetopslag:	1000 l

Loopband	
Pomp:	SPF 300 KE 2.0
Aantal pompen:	2
Gewicht, pomp:	44 kg
Aansluit type:	Directe aansluiting
Beschermingsklasse:	I
Isolatieklasse:	F
Cos phi - vermogensfactor:	0,87
Beschermingsklasse pomp:	IP 55
Temperatuurbewaking:	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.:	40 °C
Opvoercapaciteit max.:	60 m ³ /h
Opvoerhoogte max.:	17 m
Toerental:	2850 U/min
Vermogen P1:	3,6 kW
Vermogen P2:	3 kW
Modus:	S2 - 30 min.
Type aansluitleiding pomp:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Type schoepenwiel:	Radiaal schoepenwiel met snijwerk
Lengte van pompkabel:	5 m
Nominale stroomsterkte:	6,2 A
Besturing	
Besturingskast:	ja
Motorbeveiligingsschakelaar:	ja
Vereiste zekering (RCD):	30 mA
Beschermingsklasse besturingskast:	IP 54
Netfrequentie:	50 Hz
Bedrijfsspanning:	400 V
Aansluit type:	Directe aansluiting
Potentiaalvrij contact:	ja
GSM-interface:	nee
USB-interface:	nee
Logboekfunctie:	nee
Meerregelige displayweergave:	nee
Batterijbuffer:	nee
Zelfdiagnosesysteem (ZDS):	ja
Vereiste zekering (kabelbescherming):	Zekering via besturingskast 400 V